

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.comweb: www.monolit-fort.com.ua**ЭП-1236 Эмаль эпоксидная
/атмосферостойкая для цветных металлов/
ТУ 6-10-2095-87**

Состав продукта	Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и перхлорвиниловой смол.	
Назначение	В машиностроительной, станкостроительной и других отраслях промышленности для нанесения на стальные и алюминиевые поверхности или черные металлы, с целью защиты их от коррозии. Разрешена для окраски морских контейнеров.	
Физико-механические характеристики		
Цвет	Согласно заказу клиента	
Условная вязкость по вискозиметру В3-246 с диаметром сопла 4 мм (В3-4) при температуре (20±0,5)°С, с	60-110	
Массовая доля нелетучих веществ, %	38-43 (в зависимости от цвета)	
Время высыхания до степени 3, при (20 ±2)° С. ч. не более	3	
Степень перетира мкм. не более	40	
Адгезия, баллы, не более	1	
Твердость пленки по маятниковому прибору, усл. ед., не менее		
М-3	0,5	
ТМЛ	0,3	
Эластичность пленки при изгибе, мм. не более	1	
Стойкость покрытия к статическому воздействию при (20±2)°С, ч. не менее:		
Воды	72	
3% раствора NaCl, бензина, минерального масла	24	
Подготовка поверхности перед применением	Поверхность металла должна быть защищена до блеска от ржавчины и окалины. Очищенная поверхность обеспыливается и обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью. Для обеспечения наилучшей адгезии подготовленная поверхность может быть загрунтована грунтовками типа ЭП, например, ЭП-0199 для черных металлов или ЭП-0280 для цветных	

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Условия нанесения

Может наноситься непосредственно на чистые металлические поверхности как Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком или пневмопылителем при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C. При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителями Р-4 в количестве не более 10% по массе в зависимости от способа нанесения. После высыхания одного слоя (3 часа при +20°C) аналогично наносят последующие слои эмали. Полное высыхания при температуре +18...+22 °C – 24 ч. Для промывки инструмента использовать растворители Р-5а, Р-5, также могут использоваться растворители: толуол, Р-4, не допускается использование растворителей, содержащих спирты. Толщина покрытия в случае самостоятельного 150 мкм, 80-100 финишного в два слоя.

Расход: 220-250 г/м²

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления продукции.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»
Тел./факс: +38 (044) 364-72-29
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua