

ЭПОЛАН 101

Финишное антикоррозионное эпоксидное покрытие (для цветных и черных металлов)

Эпоксидное атмосферостойкое, влагостойкое, химстойкое покрытие, применяется для защиты металлических и минеральных поверхностей. Модифицированный высокомолекулярными виниловыми сополимерами. Стойкое к химическим загрязнениям. Защита металлических поверхностей от воздействия пресной и морской воды.

Цвет	Серый, белый, черный и другие по цветовой карте Ral K7
Внешний вид поверхности	Глянцевый
Плотность	1,2-1,3 кг/м ³ (в зависимости от оттенка цвета)
Вязкость	Не менее 50 сек.
Содержание нелетучих веществ по массе	Не менее 38 %
Практический расход при ТСП 50	250-300 г/м ²
Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре 20±2°C, при ТСП 50 мкм	3 часа
Растворитель	Р-ЭП и совместимые
Эффективная толщина пленки при однослойном нанесении	
Мокрой	Сухой
70-80 мкм	50-60 мкм

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предварительная подготовка поверхности.	<p>1. Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.</p> <p>Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.</p> <p>2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую адгезию.</p> <p>3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.</p> <p>4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.</p> <p>Для обеспечения наилучшей адгезии подготовленная поверхность может быть грунтована грунтовками типа ЭП, например, эполан-012 ПР для бетона и черных металлов или эполан-012 ПА для цветных.</p>
	<p>Способы нанесения</p> <p>Безвоздушное или пневмораспыление, валик, кисть ограничена.</p>

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шоссе,будинок № 8-А,
Тел./факс: (044) 364-73-42,
e-mail: monolit.fort.@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua



Техническое описание

Нанесение	<p>Сначала надо подготовить эмаль для нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none">- полуфабрикат эмали эполан 101 тщательно перемешивают;- за 30 мин до применения вводят аминный отвердитель в количестве 4 в. ч. на 100 в. ч. основы, или согласно комплектации;- тщательно перемешивают до рабочей вязкости 30-35 с по паспорту и при необходимости разбавляют до необходимой вязкости Р-4 и Р-5;- кистью (условная вязкость эмали – 55-80 с)- валиком (- 55-80 с)- распылением (- 30-35 с);- эмаль используют, не позднее, чем в течении 5 часов с момента смешивания.
Используемые грунты	✓ Эполан 012 ПА, Эполан 012 ПР или совместимые
Очистка инструмента	По окончании окрасочных работ инструмент промывают растворителем Р-4, Р-5 и др. Кисти вытирают сухой тряпкой и обильно смазывают растительным маслом.
Условия хранения	Финишное покрытие Эполан 101 хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.
Меры предосторожности	<p>✓ При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.</p> <p>✓ Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.</p> <p>✓ Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.</p> <p>✓ Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.</p> <p><i>Защита органов дыхания:</i></p> <p>✓ При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня. Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.</p> <p><i>Защита кожного покрова:</i></p> <p>Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.</p> <p><i>Защита органов зрения:</i></p> <p>✓ Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.</p> <p>При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.</p> <p>Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.</p>