

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

ПС-160 Эмаль полимерная /с преобразователем ржавчины/

Состав продукта	Атмосферостойкая эмаль, представляет собой композицию полистирола в растворителе с введением специальных добавок.	
Назначение	Эмаль применяется для окраски шифера, металлических, асфальтных и бетонных поверхностей, для обработки тепловых трасс, эксплуатируемых в условиях умеренного климата. Применяется как гидроизоляционное покрытие, устойчива к длительному воздействию воды. Допускается применение в атмосфере химических производств.	
Физико-механические характеристики	Внешний вид пленки	После высыхания должна образовывать пленку с ровной однородной поверхностью без посторонних включений
	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $20 \pm 0,5^\circ\text{C}$, сек.	80-130
	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	23,0
	Степень перетира, мкм, не более	25
	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч, не более	1
	Прочность пленки при ударе по прибору У-1а, см, не менее	35
	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,3
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
	Адгезия пленки, баллы, не более	2
	Стойкость пленки к статическому воздействию воды, при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ ч, не менее	48
	Блеск пленки %, не менее	60
Подготовка поверхности	Перед нанесением эмали на кирпичные, бетонные и железобетонные	

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

перед нанесением

поверхности, - последние очищают до полного удаления загрязнений, старой, плохо держащейся краски при помощи проволочных щёток, различных механизированных инструментов, пескоструйным способом, а затем обеспыливают при помощи промывают чистой водой или при необходимости 1-% раствором соды. Жировые загрязнения предварительно удаляют растворителем-бензином, уайт-спиритом, или другим растворителем. Удаление старого набега производится путём размывки водой при помощи жёсткой кисти. При толщине набега более 3 мм - его предварительно смачивают водой и удаляют скребком. Удаление ржавых пятен производится после зачистки при помощи горячего (40-60 °C), процеженного 10% раствора медного купороса. После высыхания купоросного раствора поверхность в обязательном порядке следует прогрунтовать. Закопченные поверхности после зачистки тщательно промываются 2% раствором соляной кислоты, затем чистой водой и после высыхания грунтуются. Очистка поверхности металлоконструкций от ржавчины, окалины и загрязнений должна быть произведена механическими способами после предварительного удаления жировых загрязнений растворителем - бензином, уайт-спиритом и др. Наиболее распространена механическая очистка, которую выполняют пескоструйными или дробеструйными аппаратами, замена ее другими способами ведет к снижению качества покрытия. После очистки поверхность должна быть обеспылена, иметь шероховатость и равномерный серо-матовый цвет, без глубоких канавок и впадин. Особое внимание следует уделять очистке сварных соединений от шлаковых отложений, окалины, нагара, образующихся при сварке, которые вызывают преждевременное разрушение покрытия. Обычно шлаковые отложения легко удаляют механическим способом.

Условия нанесения

После тщательного перемешивания эмали ПС-160, - последнюю наносят кистью, валиком или распылителем на предварительно подготовленную поверхность. Для нанесения ПС-160 используются армированные шланги, стойкие к действию растворителей. Рекомендуемое количество слоев эмали ПС-160 - 2 слоя. Время высыхания каждого слоя быстросохнущей эмали ПС-160 - не больше, чем 1 час при температуре +18...+20 °C. Расход полимерной эмали ПС-160 в 1 слой составляют 180-210 г/м². При загустевании краска ПС-160 разбавляется толуолом, сольвентом, до необходимой вязкости. По поверхности, ранее окрашенной пентафталевой, масляной, эпоксидной эмалями, либо обработанную олифой, полимерную эмаль ПС-160 применять - не рекомендуется. Нанесение быстросохнущей полимерной эмали ПС-160 осуществляется при температуре не ниже -5 °C и при относительной влажности воздуха не более 70%.

Не рекомендуется производить окраску эмалями полимерными ПС-160 при резких перепадах температур, когда на поверхности конденсируется влага, на солнцепёке и при повышенных температурах (более +30 °C в тени).

При нанесении быстросохнущей эмали ПС-160 пневмораспылением - необходимо сохранять постоянное расстояние от головки краскораспылителя до поверхности - 300-400 мм, сохранять перпендикулярность оси краскораспылителя к окрашиваемой поверхности, передвигать краскораспылитель равномерно. Эмаль

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Полимерная ПС-160 разбавляется до вязкости 25-40 с.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции