

**СИНТАЛ 101 ВР**

**Однокомпонентное быстросохнущее атмосферостойкое покрытие 3 в 1 на основе синтетических алкидов, модифицированных уретаном с ингибитором коррозии. Представляет собой грунт-эмаль с преобразователем ржавчины. Обладает повышенной водостойкостью, стойкостью к слабым растворам щелочей и кислот, механическим воздействиям. Применяется для окраски металлических конструкций с остатками плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм).**

<b>Цвет</b>	По каталогам RAL
<b>Внешний вид поверхности</b>	Полуматовый или полуглянцевый
<b>Плотность</b>	1,2-1,3 кг/м <sup>3</sup> (в зависимости от оттенка цвета)
<b>Вязкость</b>	Не менее 60 сек.
<b>Содержание нелетучих веществ по массе</b>	64-70 %
<b>Практический расход при ТСП 50 мкм</b>	250 г/м <sup>2</sup>
<b>Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре 20±2°C,</b>	2 часа
<b>Растворитель</b>	Р-Ал
<b>Ефективная толщина пленки при однослоином нанесении</b>	
<b>Мокрой</b>	<b>Сухой</b>
70-80 мкм	50-60 мкм

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности.</b>	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении финишного покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. <b>Загрунтованные поверхности:</b> Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения. Устранить дефекты в грунте. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунта (SFS-EN ISO 12944-4). <b>Стальные поверхности:</b> Обработка стальной щеткой до степени чистоты St 2, или предпочтительнее струйная чистка (песко-, дробеструйная) до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холдинокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
<b>Способы нанесения</b>	Безвоздушное или пневмораспыление, валик, кисть ограничена.

# ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шосе, будинок № 8-А,  
Тел./факс: (044) 364-73-42,  
e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)  
web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)



## Техническое описание

<b>Нанесение</b>	<b>Температура окружающей среды, °C</b> От +15 до +30 <b>Температура окрашиваемой поверхности, °C</b> От +5 до +30 <b>Влажность, не более, %</b> 85
	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ перед нанесением емкость с ЛКМ перемешивают до полной гомогенизации в течении 3-5 мин. механическим путем;</li><li>✓ разбавление ЛКМ производится подходящим разбавителем в зависимости от метода нанесения:<ul style="list-style-type: none"><li>- кистью или валиком – разбавление не требуется;</li><li>- безвоздушным методом – разбавление не требуется;</li><li>- пневматическим распылением – разбавление до вязкости 20-45 сек по В3-4;</li></ul></li><li>✓ степень разбавления не должна превышать 10% по массе;</li><li>✓ перед выполнением высокачественной (декоративной) окраски покрытия лакокрасочный материал необходимо профильтровать;</li><li>✓ <b>после высыхания первого слоя последующие слои грунт-эмаль наносятся с интервалом 1,0-1,5 часа;</b></li><li>✓ <b>металлические поверхности окрашиваются в 2 слоя с промежуточной сушкой между слоями «до степени 3» 2-2,5 часа;</b></li><li>✓ при окраски металлических конструкций необходимо контролировать толщину наносимого покрытия! Не допускать нанесения лакокрасочного покрытия на поверхность металла с температурой выше 40°C во избежание ухудшения физико-механических параметров полимерной пленки;</li><li>✓ при осуществлении окрасочных работ при пониженных температурах лакокрасочные материалы необходимо нагреть (выдержать в теплом помещении) до температуры +18-20°C.</li></ul>
<b>Очистка инструмента</b>	По окончании окрасочных работ инструмент промывают растворителем Р-Ал. Промывку оборудования производить каждых 3 часа в независимости от объема выполненных работ.
<b>Условия хранения</b>	Покрытие Синтал 101 VP хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.
<b>Меры предосторожности</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.</li><li>✓ Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.</li><li>✓ Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.</li><li>✓ Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности. <i>Защита органов дыхания:</i></li><li>✓ При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-,</li></ul>

## ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шоссе, будинок № 8-А,  
Тел./факс: (044) 364-73-42,  
e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)  
web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)



## Техническое описание

	<p>взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня. Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.</p> <p><i>Защита кожного покрова:</i></p> <p>Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.</p> <p><i>Защита органов зрения:</i></p> <p>✓ Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.</p> <p>При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.</p> <p>Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.</p>
<b>Гарантийный срок хранения</b>	<b>12 месяцев с даты изготовления продукции</b>