

ВИНИЛАН 101

Финишное покрытие
 (для черных металлов)

Финишное однокомпонентное быстро высыхающее атмосферостойкое покрытие на основе модифицированное винилхлоридных сополимеров. Обладает повышенной стойкостью к различным видам химических агентов входящих в состав промышленной атмосферы. Применяется для защиты металлических конструкций и бетонных оснований эксплуатирующихся в атмосферных условиях подвергающихся воздействию промышленной атмосферы 3, 4, 5 категорий.

Цвет	По каталогам RAL
Внешний вид поверхности	Гладкое, полуматовое
Плотность	1,2-1,3 кг/л (в зависимости от оттенка цвета)
Содержание нелетучих веществ по массе	Не менее 27 %
Практический расход при ТСП 50 мкм	220-250 г/м ²
Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре 20±2°C, при ТСП 50 мкм	2 часа
Разбавитель	P-4
Еффективная толщина пленки при однослоином нанесении	
Мокрой	Сухой
60-90 мкм	50-70 мкм

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предварительная подготовка поверхности.	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (Sa2, Sa2½). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или механическим методом абразивными лентами. Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (Sa2, Sa2½). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует заматировать наждачной бумагой. Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки.
Способы нанесения	Безвоздушное или пневмораспыление, валик, кисть.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шосе, будинок № 8-А,
Тел./факс: (044) 364-73-42,
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua



Техническое описание

Нанесение	<ul style="list-style-type: none">✓ перед нанесением емкость с ЛКМ перемешивают до полной гомогенизации в течении 3-5 мин. механическим путем;✓ перед выполнением высокачественной (декоративной) окраски покрытия лакокрасочный материал необходимо профильтровать;✓ в зависимости от метода нанесения грунтовку разбавляют растворителем Р-4 до рабочей вязкости:<ul style="list-style-type: none">- кистью или валиком – разбавление не требуется;- безвоздушным методом – разбавление не требуется;- пневматическим распылением – разбавление до вязкости 20-35 сек по ВЗ-4;✓ степень разбавления не должна превышать 10% по массе;✓ при окраске металлических конструкций необходимо контролировать толщину наносимого покрытия! Не допускать нанесения лакокрасочного покрытия на поверхность металла с температурой выше 40°C во избежание ухудшения физико-механических параметров полимерной пленки;✓ при осуществлении окрасочных работ при пониженных температурах лакокрасочные материалы необходимо нагреть (выдержать в теплом помещении) до температуры +18-20°C.
Очистка инструмента	По окончании окрасочных работ инструмент промывают растворителем Р-4, Р-5 и др. Кисти вытирают сухой тряпкой и обильно смазывают растительным маслом.
Условия хранения	Финишное покрытие Винилан 101 хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.
Меры предосторожности	<ul style="list-style-type: none">✓ При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.✓ Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.✓ Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.✓ Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности. <p><i>Защита органов дыхания:</i></p> <ul style="list-style-type: none">✓ При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня. Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами. <p><i>Защита кожного покрова:</i></p> <p>Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.</p> <p><i>Защита органов зрения:</i></p> <ul style="list-style-type: none">✓ Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза. <p>При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.</p> <p>Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.</p>