

# ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шосе, будинок № 8-А,  
Тел./факс: (044) 364-73-42,  
e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)  
web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)



## Техническое описание

### ЭПОЛАН 012 ПР

#### Эпоксидное грунтовочное покрытие (с ингибитором коррозии)

**Двухкомпонентное грунтовочное покрытие, применяемое в комплексных системах химстойких лакокрасочных покрытий для грунтования прокорродировавших поверхностей черных металлов (толщина слоя продуктов коррозии до 100 мкм). Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с введением пластификатора, сланцевого масла, ингибитора коррозии и других специальных компонентов.**

<b>Цвет</b>	Серый/красно-коричневый/, белый
<b>Внешний вид поверхности</b>	Матовый
<b>Плотность</b>	1,4-1,5 г/см <sup>3</sup>
<b>Содержание нелетучих веществ по массе</b>	Не менее 74 %
<b>Практический расход при ТСП 80 мкм</b>	300-340 г/м <sup>2</sup>
<b>Растворитель</b>	Р-ЭП или совместимые
<b>Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре 20±2°C</b>	Не более 8 ч.
<b>Ефективная толщина пленки при однослоином нанесении</b>	
<b>Мокрой</b>	<b>Сухой</b>
70-90 мкм	60-80 мкм

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Финишное покрытие</b>	Финишные покрытия на основе эпоксидных смол и совместимые.
<b>Способы нанесения</b>	Безвоздушным/воздушным распылением кистью/ валиком.
<b>Подготовка поверхности</b>	Изделия, поступающие на окраску, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм), выступающих сварных швов, сварочных брызг, прожогов, трещин. Могут иметь следы плотно держащейся ржавчины толщиной до 100 мкм. Очистка поверхности от рыхлой ржавчины нужно производить механическим методом (щеткой и т. д.). Перед нанесением грунта поверхность должна быть сухой, очищенной от всех загрязнений, консистентных смазок, масел и других загрязнений. <b>Стальные поверхности:</b> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <b>Загрунтованные поверхности:</b> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунта.

# ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шоссе, будинок № 8-А,  
Тел./факс: (044) 364-73-42,  
e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)  
web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)



## Техническое описание

Нанесение	Температура окружающей среды, °C От + 15 до +30
	Температура окрашиваемой поверхности, °C +5 до +30
	Влажность, не более, % 85
	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ соотношения смешивания компонентов по массе (10:1) или согласно комплектации;</li><li>✓ за 30 минут до применения добавляют отвердитель;</li><li>✓ перед применением грунтовку смешивают механическим методом (миксер, дрель с насадкой) до полной гомогенизации (2-3 мин.);</li><li>✓ при необходимости профильтровать;</li><li>✓ после окончания смешивания готовую смесь для активации выдержать 15-20 мин;</li><li>✓ в зависимости от метода нанесения грунтовку разбавляют растворителем Р-4 до рабочей вязкости;</li><li>✓ степень разбавления не должна превышать 10% по массе;</li><li>✓ при нанесении кистью разбавление не требуется;</li><li>✓ после смешения с отвердителем грунтовка должна быть использована в течение не более 6 часов при температуре окружающей среды не более 20°C;</li><li>✓ при нанесении грунтовочного покрытия необходимо контролировать толщину мокрого слоя, который не должен превышать 70 мкм.</li></ul>
Очистка инструмента	По окончании окрасочных работ инструмент промывают растворителем Р-ЭП или совместимыми. Кисти вытирают сухой тряпкой и обильно смазывают растительным маслом.
Меры предосторожности	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.</li><li>✓ Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.</li><li>✓ Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.</li><li>✓ Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности. <i>Защита органов дыхания:</i></li><li>✓ При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня. Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.</li></ul>

## ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шоссе, будинок № 8-А,  
Тел./факс: (044) 364-73-42,  
e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)  
web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)



## Техническое описание

	<p><i>Защита кожного покрова:</i> Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.</p> <p><i>Защита органов зрения:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.</li></ul> <p>При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.</p> <p>Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.</p>
<b>Условия хранения</b>	Грунт Эполан 012 ПР хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.
<b>Гарантийный срок хранения</b>	<b>6 месяцев с даты изготовления продукции</b>