

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

ХВ-0278

Грунт-эмаль

ТУ 6-27-174-2000

Состав продукта	Грунт-эмаль представляет собой композицию три в одном, а именно совмещает в себе свойства преобразователя ржавчины, грунтовки и эмали. Грунт-эмаль ХВ-0278 – суспензия пигментов и наполнителей в растворе полимеризационной поликонденсационной смол в смеси органических растворителей с введением противокоррозионного пигмента.	
Назначение	Грунт-эмаль ХВ-0278 предназначена для окраски стальных и чугунных конструкций с остатками окалина и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 70 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, а также воздействию солей и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60С. Грунтом-эмалью окрашивают металлические поверхности, очистка которых в силу разных причин затруднена, изделия сложной конфигурации: решетки ограды, гаражи, вышки мобильной связи. Грунт-эмаль применяют при ремонтной окраске автомобиля для грунтования ржавых поверхностей днищ, крыльев и прочих деталей, не нуждающихся в декоративной отделке.	
Физико-механические характеристики	Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
	Внешний вид пленки	Ровная однородная глянцевая поверхность
	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)С, с, не менее, для грунт-эмали:	
	- черной	30
	- остальных цветов	40
	Массовая доля нелетучих веществ, %, для грунт-эмали:	
	- черной	31±2
	- остальных цветов	37±3
	Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	40

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.comweb: www.monolit-fort.com.ua

Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)С, ч, не более	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м2, не более	60-120 (в зависимости от цвета)
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,15
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	45
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Коэффициент эффективности преобразования ржавчины, не менее	0,7
Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия при температуре (100±2)С, ч, не менее,	72

Подготовка поверхности перед применением

1. Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2. Очистка от ржавчины, окалина, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.

4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.

Условия нанесения

Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешивают. При

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

нанесении методом пневматического распыления грунт-эмаль разбавляют до удобной для работы вязкости растворителем Р-4. Грунт-эмаль наносят на поверхность: при применении в качестве самостоятельного покрытия в 3 слоя, в комплексном покрытии - в 2 слоя и перекрывают эмалью. При окраске металлической поверхности, покрытой плотно держащейся ржавчиной, для улучшения адгезии рекомендуется первый (проявочный) слой грунт-эмали нанести толщиной не более 10-15 мкм. Толщина каждого последующего слоя покрытия 20-40 мкм. Общая толщина трехслойного покрытия 80-120 мкм. Грунт-эмаль наносят при температуре окружающей среды от -10 до +35С.

Расход эмали на однослойное покрытие 100-120 г/м². Грунт-эмаль ХВ-0278 наносят как самостоятельное покрытие в 2-3 слоя (1 слой действует как преобразователь ржавчины, 2 - как антикоррозионный грунт, 3 - как декоративное покрытие). Грунт-эмаль можно использовать для защиты (в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°С. При этом грунт-эмаль можно наносить по старым покрытиям и перекрывать ЛКМ из указанных выше. Грунт-эмаль ХВ-0278 наносят на поверхность методом пневмораспыления.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления продукции.