

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.comweb: www.monolit-fort.com.ua***КО-080 кремнийорганическая
Грунтовка фасадная*****ТУ У 24.00203625-123-2004**

Состав продукта	Раствор стирол-акриловой и силиконовой смолы в органических растворителей с введением функциональных добавок.
Назначение	Для грунтования, пропитки и укрепления наружных ранее не окрашенных или защищенных после окраски бетонных, кирпичных, керамических и оштукатуренных поверхностей стен зданий, сооружений и асбоцементных изделий перед нанесением силиконовых, акрило-силиконовых, алкидных и алкидно-силиконовых красок в промышленном и гражданском строительстве; для создания защитных, декоративных, атмосфероустойчивых наружных и внутренних покрытий.
Физико-механические характеристики	
Внешний вид	Однородная жидкость без механических примесей. После высыхания образует ровное однородное покрытие.
Цвет	От бесцветного до светло-желтого
Условная вязкость, с	11-12,5
Массовая доля нелетучих, %	7,5-9,0
Время высыхания пленки при 15-35 °C до ст. 1, ч, не более	10
Подготовка поверхности перед применением	Перед нанесением грунта на кирпичные, бетонные и железобетонные поверхности, - последние очищают до полного удаления загрязнений, старой, плохо держащейся краски при помощи проволочных щёток, различных механизированных инструментов, пескоструйным способом, а затем обеспыливают при помощи промывают чистой водой или при необходимости 1%-раствором соды. Жировые загрязнения предварительно удаляют растворителем-бензином, уайт-спиритом, или другим растворителем. Удаление старого набела производиться путём размычки водой при помощи жёсткой кисти. При толщине набела более 3 мм - его предварительно смачивают водой и удаляют скребком. Удаление ржавых пятен производиться после зачистки при помощи горячего (40-60 °C), процеженного 10% раствора медного купороса. После высыхания купоросного раствора поверхность в обязательном порядке следует прогрунтовать. Закопченные поверхности после зачистки тщательно

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

промываются 2% раствором соляной кислоты, затем чистой водой и после высыхания грунтуются. Очистка поверхности металлоконструкций от ржавчины, окалины и загрязнений должна быть произведена механическими способами после предварительного удаления жировых загрязнений растворителем - бензином, уайт-спиритом и др. Наиболее распространена механическая очистка, которую выполняют пескоструйными или дробеструйными аппаратами, замена ее другими способами ведет к снижению качества покрытия. После очистки поверхность должна быть обеспылена, иметь шероховатость и равномерный серо-матовый цвет, без глубоких канавок и впадин. Особое внимание следует уделять очистке сварных соединений от шлаковых отложений, окалины, нагара, образующихся при сварке, которые вызывают преждевременное разрушение покрытия. Обычно шлаковые отложения легко удаляют механическим способом.

Условия нанесения

Перемешать, при необходимости разбавить до рабочей вязкости. Окраску строительных поверхностей производят не позднее 24 часов после ее подготовки. Если прошло больше времени – произвести дополнительное удаление пыли. На подготовленную поверхность наносят один слой грунтовки методом пневматического распыления, кистью, валиком в сухую погоду при температуре от -10°C до +35°C, выдерживают не менее 4-х часов, затем покрывают слоем эмали. При минус 10°C время высыхания грунтовки увеличивают до 12 ч. Время высыхания покрытия при температуре от +15°C до +35°C не более 20 часов. Не рекомендуется разбавлять или смешивать грунтовку с другими лакокрасочными материалами. Расход: в зависимости от пористости поверхности – от 120 г/м². Глубина проникновения зависит от степени пористости бетона, от 2 до 8 мм.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Задача органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

е-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления продукции.