

СИНТАЛ 011
Грунт-праймер
(алкидный быстросохнущий)

Антикоррозийный однокомпонентный, быстровысыхающий грунт-праймер на основе синтетических модифицированных алкидных полимеров. Содержит комплекс высокоэффективных антикоррозийных добавок и наполнителей. Применение: как первичный антикоррозионный и адгезионный слой в системах антикоррозионной защиты изделий из черных металлов.

Цвет	Красно-коричневый/серый/белый.
Внешний вид поверхности	Матовый
Плотность	1,35-1,45 м ³ /кг
Содержание нелетучих веществ по массе, % не менее	60
Растворитель	Ксиол
Практический расход, при ТСП 50 мкм	250-280 г/м ²
Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре 20±2°C	60 мин.
Ефективная толщина пленки при однослойном нанесении	
Мокрой	Сухой
75-80 мкм	50-60 мкм

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. УстраниТЬ дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунта.														
Финишное покрытие	Синтал 101, Синтал 101 УР, Синтал 101 АС, финишные покрытия на основе алкидных смол и совместимые.														
Способы нанесения	Безвоздушное или пневмораспыление, валик, кисть ограничена.														
Нанесение	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Температура окружающей среды, °C</td> <td>От + 15 до +30</td> </tr> <tr> <td>Температура окрашиваемой поверхности, °C</td> <td>От +5 до +30</td> </tr> <tr> <td>Влажность, не более, %</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>✓ перемешать грунтовку механическим методом (миксер, дрель с насадкой) до полной гомогенизации;</td> <td></td> </tr> <tr> <td>✓ при необходимости профильтровать;</td> <td></td> </tr> <tr> <td>✓ при осуществлении окрасочных работ при пониженных температурах лакокрасочные материалы необходимо нагреть (выдержать в теплом помещении) до температуры +18-20 °C.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>✓ при пневматическом методе нанесения производиться</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Температура окружающей среды, °C	От + 15 до +30	Температура окрашиваемой поверхности, °C	От +5 до +30	Влажность, не более, %	85	✓ перемешать грунтовку механическим методом (миксер, дрель с насадкой) до полной гомогенизации;		✓ при необходимости профильтровать;		✓ при осуществлении окрасочных работ при пониженных температурах лакокрасочные материалы необходимо нагреть (выдержать в теплом помещении) до температуры +18-20 °C.		✓ при пневматическом методе нанесения производиться	
Температура окружающей среды, °C	От + 15 до +30														
Температура окрашиваемой поверхности, °C	От +5 до +30														
Влажность, не более, %	85														
✓ перемешать грунтовку механическим методом (миксер, дрель с насадкой) до полной гомогенизации;															
✓ при необходимости профильтровать;															
✓ при осуществлении окрасочных работ при пониженных температурах лакокрасочные материалы необходимо нагреть (выдержать в теплом помещении) до температуры +18-20 °C.															
✓ при пневматическом методе нанесения производиться															

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шоссе, будинок № 8-А,
Тел./факс: (044) 364-73-42,
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua



Техническое описание

	<p>разбавление указанным выше растворителем до степени вязкости 20-30 сек по ВЗ-4;</p> <ul style="list-style-type: none">✓ степень разбавления не должна превышать 10% по массе;✓ при безвоздушном методе нанесении или нанесении валиком разбавление не требуется;✓ при нанесения грунтовочного покрытия необходимо контролировать толщину мокрого слоя, который не должен превышать 85 мкм.
Очистка инструмента	По окончании окрасочных работ инструмент промывают сольвентом, ксилолом и пр. Кисти вытирают сухой тряпкой и обильно смазывают растительным маслом.
Меры предосторожности	<ul style="list-style-type: none">✓ При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.✓ Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.✓ Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.✓ Данный лакокрасочный материал в жидким состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности. <i>Защита органов дыхания:</i> ✓ При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня. Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами. <i>Защита кожного покрова:</i> Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом. <i>Защита органов зрения:</i> ✓ Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза. При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности. Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.
Условия хранения	Грунт Синтал 011 хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.