

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шосе, будинок № 8-А,
Тел./факс: (044) 364-73-42,
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua



Техническое описание

ЭПОЛАН 012 ЦС

Грунтовочное покрытие (Эпоксидное цинконаполненное)

Двухкомпонентное эпоксидное протекторное покрытие на основе синтетических эпоксидных смол, чешуйчастого металлического цинка с полиаминным отвердителем. Обеспечивает найвысшую степень антикоррозионной защиты «жидкое цинкование» стальных поверхностей. Грунтовочное покрытие может наноситься в широком диапазоне температур и в условиях высокой влажности благодаря применению высокоэффективного отвердителя. Применяется в системе окраски для коррозионной категории С3, С4, С5-I С5-М по Международному Стандарту ISO 12944-5:1998 (Е)

Цвет	Серый
Внешний вид поверхности	Матовый
Плотность	2,2-2,4 г/м³
Содержание нелетучих веществ по массе	Не менее 75 %
Практический расход при ТСП 60 мкм	280-300 г/м²
Растворитель	Р-ЭП или совместимые
Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре 20±2°C	Не более 12 ч.
Эффективная толщина пленки при однослоином нанесении	
Мокрой	Сухой
60-80 мкм	40-60 мкм

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Финишное покрытие	Эполан 012 ЦС может использоваться как самостоятельное покрытие. Как финишное покрытие используются эмали на основе эпоксидных смол типа Эполан 101, Эполан 101 С, Эполан 501 или совместимые.
Способы нанесения	Безвоздушным распылением или кистью
Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa-2, Sa2½. Если абразивоструйная очистка исключена, , поверхность следует отшлифовать механическим методом с использованием абразивных лент для улучшения адгезии. Раннее окрашенные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. УстраниТЬ дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шосе, будинок № 8-А,
Тел./факс: (044) 364-73-42,
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua



Техническое описание

Нанесение	<p>Температура окружающей среды, °С От 15 до 30 Температура окрашиваемой поверхности, °С От +5 до +30 Влажность, не более, % 85</p> <ul style="list-style-type: none">✓ соотношения смещивания компонентов по массе (10:1) или согласно комплектации;✓ за 30 минут до применения добавляют отвердитель;✓ перед применением грунтовку смещивают механическим методом (миксер, дрель с насадкой) до полной гомогенизации (2-3 мин.);✓ при необходимости профильтровать;✓ после окончания смещивания готовую смесь для активации выдержать 15-20 мин;✓ в зависимости от метода нанесения грунтовку разбавляют растворителем Р-ЭП до рабочей вязкости;✓ степень разбавления не должна превышать 10% по массе;✓ при нанесении кистью разбавление не требуется;✓ после смещения с отвердителем грунтовка должна быть использована в течение не более 6 часов при температуре окружающей среды не более 20°C;✓ нанесение покрытия производить не позже чем через 2 часа с момента очистки поверхности;✓ при нанесении грунтовочного покрытия необходимо контролировать толщину мокрого слоя, который не должен превышать 80 мкм.
Очистка инструмента	По окончании окрасочных работ инструмент промывают растворителем Р-ЭП и пр. Кисти вытирают сухой тряпкой и обильно смазывают растительным маслом. Промывку оборудования производить каждые 3 часа в независимости от объема нанесенного покрытия.
Меры предосторожности	<ul style="list-style-type: none">✓ При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.✓ Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.✓ Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.✓ Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности. <i>Защита органов дыхания:</i>✓ При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

г.Киев, Брест-Литовское шоссе, будинок № 8-А,
Тел./факс: (044) 364-73-42,
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua



Техническое описание

	<p>источники открытого огня. Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.</p> <p><i>Защита кожного покрова:</i></p> <p>Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.</p> <p><i>Защита органов зрения:</i></p> <p>✓ Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.</p> <p>При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.</p> <p>Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.</p>
Условия хранения	Грунт Эполан 012 ЦС хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.
Гарантийный срок хранения	6 месяцев с даты изготовления продукции