

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

***КО-084 антикоррозийный
Кремнийорганический грунт
ТУ У 24.3.31245841.001-2001***

Состав продукта	Раствор стирол-акриловой и силиконовой смолы в органических растворителях с введением функциональных добавок.	
Назначение	Предназначена для грунтования магниевых сплавов и сталей перед нанесением термостойких кремнийорганических эмалей. Работы осуществляют в сухую погоду на открытых площадках или закрытых помещениях, обеспеченных вентиляцией, с соблюдением всех правил работы и противопожарной безопасности.	
Физико-механические характеристики	Внешний вид	Однородная жидкость без механических примесей. После высыхания образует ровное однородное покрытие.
	Цвет	От бесцветного до светло-желтого
	Условная вязкость, с	11-12,5
	Массовая доля нелетучих, %	7,5-9,0
	Время высыхания пленки при 15-35 °С до ст. 1, ч, не более	10
Подготовка поверхности перед применением	Изделия, поступающие на окраску, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм), выступающих сварных швов, сварочных брызг, прожогов, трещин. Для очистки поверхности от ржавчины, окалины, старых покрытий рекомендуются механические способы (струйная абразивная обработка с применением дробеструйных, дробеструйных и пескоструйных аппаратов). В отдельных случаях рекомендуется продувка поверхности сжатым воздухом, во избежание малейших следов соринки на поверхности. Перед нанесением эмали поверхность должна быть сухой, чистой без окалины и ржавчины, очищенной от всех загрязнений, консистентных смазок, масел и других загрязнений. Это осуществляется в установке для предварительной обработки, состоящей из нескольких зон. После соответствующей очистки следует чаще всего, в зависимости от материала, травление, обезжиривание, фосфатирование или хромирование.	

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Ранее	окрашенная	поверхность:
Очистить поверхность от грязи, пыли, посторонних включений и высолов. Удалить все отслаивающиеся, слабодержащиеся слои старого покрытия. Проверить состояние швов и стыков, далее обрабатывать так же, как новые поверхности		

Условия нанесения

Окраску поверхностей производят не позднее 24 часов после ее подготовки. Если прошло больше времени - произвести дополнительное удаление пыли. Грунтовку наносят методом пневматического распыления, кистью, валиком.

Время высыхания покрытия при температуре от -15°C до +35°C не более 20 часов.

Грунтовку при любом методе нанесения разбавляют толуолом или ксилолом.

Перед использованием все лакокрасочные материалы тщательно перемешивают.

Расход: грунтовка - от 180-250 г/м² (в зависимости от метода нанесения).

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции.