

ООО «МОНОЛИТФОРТ»
Тел./факс: +38 (044) 364-72-29
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua

БЭП-0237Грунт-эмаль
/толстослойное эпоксидное покрытие/

ТУ 301-10-0-253-87

Состав продукта

Грунт-эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - суспензии пигментов и наполнителей в эпоксидной смоле и отвердителя аминного типа.

Назначение

Предназначена для покрытия поверхности в системе лакокрасочного покрытия для защиты от коррозии металлических поверхностей в замкнутых трудновентилируемых емкостях, эксплуатирующихся в условиях воздействия морской и пресной воды. Допускается применение для противокоррозионной защиты емкостей при хранении нефти и нефтепродуктов. Применяется для окраски металлических и неметаллических поверхностей строительных конструкций внутри помещений и наружных поверхностей, для окраски бетонных полов. А также для защиты от воздействия кислот, щелочей и прочих химических факторов металлических, бетонных конструкций. Данное покрытие обладает хорошей влагостойкостью и химической стойкостью. Высокая и стабильная адгезия покрытия к стали и др. металлам сохраняется длительный период времени (десятки лет) в воде (речной, морской, радиоактивных водных сбросах), солевых растворах, в почве, нефти. Стойкость в водных радиоактивных растворах. Рекомендована для защиты металлоконструкций и трубопроводов эксплуатирующихся в неблагоприятных условиях а также как высокоэффективное антикоррозионное покрытие для подводной части корпуса судов и переменной ватерлинии. Возможно применение для защиты наружных и внутренних трубопроводов АЭС от воздействия воды и прочих химических реагентов, в т.ч. морской, от почвенной коррозии в приморских минерализованных грунтах. Рекомендуется использовать для антикоррозийной защиты оборудования, трубопроводов, резервуаров и др. металлоконструкций от воздействия паров агрессивных сред, нефти, солевых растворов и прочих химических соединений, атмосферы и высокой влажностью.

Физико-механические характеристики

Внешний вид покрытия

ровное, полуглянцевое

Способы нанесения

безвоздушным распылением,
кистью

**Жизнеспособность при
температурах от +10°C до +30°C, ч.**

4+0,5

**Время высыхания до ст.3 при
+20°C, ч., не более**

36

Расход материалов на один слой

350-500 г/м2

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Рекомендуемое количество слоев

1

Подготовка поверхности перед применением

В случае нанесения грунт-эмали БЭП-0237 по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa $2\frac{1}{2}$). Допускается нанесение Б-ЭП-0126 по слою толщиной не более 20 мкм грунтовок ЭП-0263С или ВЛ-023.

Условия нанесения

Перед применением материалы выдерживают при температуре ($+20\pm2$)°С в течение суток. Необходимо убедиться, что основы материалов хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении 100:10 и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Полученную смесь выдерживают в течение 20 минут при температуре нанесения. Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого материала безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от +10°C до +30°C. Допускается при нанесении кистью введение смеси этилового спирта с ацетоном в соотношении 1:1 по объему или другого, пригодного для эпоксидных материалов растворителя в количестве не более 8% по массе. После высыхания одного слоя (36 часов при +20°C) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для разбавления грунтовки, эмали и промывки инструмента можно использовать растворители: Р-4.

Перед началом эксплуатации покрытие выдерживают в течение 7-20 суток в зависимости от температуры окружающего воздуха (от +20°C +10°C.) Нанесение: кисть, безвоздушное распыление.

Рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 2) °С при нанесении кистью или безвоздушным распылением - 40с.

Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5-2,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха.

Бетонные, асбосцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя тем же методом

Рабочая температура нанесения грунта БЕП при температуре от +10 до +30°C и влажности не более 30 %.

Необходимая температура поверхности не более 30°C.

Толщина 1-слойного покрытия 40-70мкм.

Сушка между слоями – 4-5 часов.

Расход материала – 300-400 г/м²

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления продукции.