

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

ХС-717 Эмаль химстойкая
/ защита от коррозии металлических поверхностей /
ТУ 6-10-961-76

Состав продукта Эмаль ХС-717 представляет собой суспензию алюминиевой пудры в лаке на основе сополимера А-15 с добавкой отвердителя. Эмаль состоит из трех компонентов: полуфабриката лака ХС-717, алюминиевой пудры ПАП-1 или ПАП-2 и отвердителя (полиизоционат).

Назначение Для защиты от коррозии металлических поверхностей грузовых танков и топливных цистерн, эксплуатирующихся в условиях воздействия морской воды и нефтепродуктов (кроме бензола и толуола).

Физико-механические характеристики

Цвет

серебристый, оттенок не нормируется

Внешний вид пленки

ровная, полуматовая

Условная вязкость по ВЗ-4 при 20°C, сек

70-110

Содержание нелетучих веществ, %, не менее

35±2

Продолжительность высыхания до степени 3 при 20°C, ч, не более

2

Прочность пленки при изгибе, мм, не более

1

Прочность пленки при ударе, Н x см, не менее

500

Адгезия пленки, баллы, не более

2

Подготовка поверхности перед применением

1. Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.

4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.

Условия нанесения

Компоненты смешиваются перед применением в соотношениях по массе: 1.полуфабрикатный лак ХС – 717- 79.0 ед. 2.отвердитель - 13.2 ед. 3.алюминиевая пудра ПАП-1 - 7.8 ед. Перед нанесением необходимо убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости материалы перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости растворителем Р-4 в количестве не более 20 % от массы. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим или безвоздушным распылением, кистью при температуре окружающего воздуха от -10 °С до +25 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. После высыхания слоя (2 часа при температуре +20 °С) наносят последующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворитель, указанный выше. Способ нанесения: пневматическим, безвоздушным распылением, кистью. Разбавитель: растворитель Р-4 в количестве не более 20 % от массы. Ориентовочная толщина покрытия 60-80 мкм, при расходе 100-120 г/м² в один слой. Рекомендовано два слоя нанесения.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления продукции.