

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.comweb: www.monolit-fort.com.ua**АК-113Лак акриловый
Атмосферостойкий**

ГОСТ 23832-79

Состав продукта

Представляет собой раствор полиакриловой смолы в смеси органических растворителей с добавлением пластификаторов.

Назначение

Материал предназначен для нанесения на изделия из черных и цветных металлов и их сплавов, а также на неметаллические поверхности, работающие при температуре до +150 °C и эксплуатируемые в различных климатических районах. Пленки лаков АК – 113 обладают повышенной твердостью, водостойкостью, стойкостью к действию бензина.

Физико-механические характеристики

Внешний вид пленки пленки: Однородное, гладкое, бесцветное покрытие

Условная вязкость при температуре (20±0,5)°C, сек., по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм: 13-17

Массовая доля нелетучих веществ, 9-13

Твердость при температуре (20±2)°C, ч, не более пленки по маятниковому прибору 2

М-3 усл. ед., не менее 0,6

ТМЛ (маятник А) отн. ед., не менее 0,3

Стойкость пленки к статическому воздействию бензина при температуре (20±2)°C, мин, не менее 1

Теплостойкость пленки при температуре (150±5)°C, ч, не менее 16

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность металла должна быть очищена от пыли, грязи и т.п. Очищенная поверхность обеспыливается и

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью.

Условия нанесения

Лак АК – 113 наносят на поверхность металла кистью, валиком или установкой пневматического распыления. При необходимости, лак АК – 113 доводят до рабочей вязкости растворителем Р-5. Второй слой лака АК – 113 допускается наносить только после высыхания первого. Для промывки инструмента можно использовать растворители: Р-5, 646 и др.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидким состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 9 месяцев со дня изготовления.