

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

ХВ-724 поливинилхлоридный Химстойкий

ГОСТ 23494-79

Состав продукта	Материал на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом и эпоксидной смолы.	
Назначение	Предназначен для использования в системе химически стойкого лакокрасочного покрытия при защите поверхности металла от воздействия агрессивных сред.	
Физико-механические характеристики	Цвет:	не темнее 0,5мг I2/100 см ³ по йодометрической шкале.
	Время высыхания при температуре 20 град.С:	
	до ст. 3	не более 2 часов
	до ст. 5	не более 24 часов
	Доля нелетучих веществ по массе:	20÷24 %, масс.
	Теоретический расход на один слой:	155÷195 г/м ² ; (6,2÷5,0 м ² /л)
	Толщина одного слоя: Рекомендуемое количество слоев в системе покрытия:	20÷25 мкм 1÷2
	Разбавитель:	Растворитель Р-4.
	Очистка инструментов:	Растворители: Р-4, Р-4А, толуол, ацетон.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Условия нанесения

Пневматическим распылением; допускается окрашивание отдельных участков кистью. Перед применением необходимо убедиться, что основы грунтовки и эмали хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места. Для приготовления грунтовки и эмали отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала и тщательно перемешивать не менее 10 минут. При необходимости материалы перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости (14-25 сек по ВЗ-246 с соплом 4мм) растворителем Р-4. Подготовленные материалы наносить на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до 30 °С и относительной влажности не более 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. После высыхания слоя (1 час при температуре 20 °С) наносят последующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворители Р-4, Р-4А, толуол, ацетон.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua