

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)

***ХВ-76 поливинилхлоридный***  
***Химстойкий***  
**ГОСТ 9355-81**

---

<b>Описание продукта</b>	Лак представляет собой раствор сополимера винилхлорида с винилиденхлоридом в смеси органических растворителей.	
<b>Назначение</b>	Предназначен для защиты в многослойном комплексном покрытии (грунтовка, эмаль, лак) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше +60°C. Лак ХС-76 рекомендуется применять в сочетании с эмалью ХС-75У серой и грунтовкой ХС-010, ХС-059, ХС-068. Лак ХС-76 в комплексе с грунтовкой ХС-04, ХС-04 «В» используется в виноделии.	
<b>Физико-химические характеристики</b>	<b>Цвет лака по йодометрической шкале, мг J<sub>2</sub>/100 см<sup>3</sup>, не темнее</b>	130
	<b>Внешний вид пленки</b>	Однородная глянцевая без морщин, кратеров, потеков и посторонних включений
	<b>Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°C, с</b>	20-30
	<b>Массовая доля нелетучих веществ, %</b>	19-23
	<b>Время высыхания при температуре (20±2)°C до степени 3, ч, не более</b>	2
	<b>Твердость пленки, усл.ед., не менее по маятниковому прибору М-3</b>	0,4 не нормир.
	<b>по маятниковому прибору ТМЛ</b>	
	<b>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более</b>	1
	<b>Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее</b>	50

**ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)**Подготовка  
поверхности**

Тщательно очистить поверхность от пыли и любых других загрязнений. При нанесении без грунтовки, эмали поверхность обезжиривается ацетоном или растворителем Р-4, Р-4А.

**Способ нанесения**

Лак наносят на поверхность методом пневматического распыления или безвоздушного распыления без нагрева. Для разбавления лака до рабочей вязкости применяют растворитель Р-4, Р-4А. Расход лака на 3 слоя — 400 г/м<sup>2</sup>. Сушка каждого слоя 1 час при (20±2)°С.

**Меры безопасности  
при нанесении ЛКМ**

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.**

**ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)