

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.comweb: www.monolit-fort.com.ua**ХВ-76 поливинилхлоридный
Химстойкий
ГОСТ 9355-81****Описание продукта**

Лак представляет собой раствор сополимера винилхлорида с винилиденхлоридом в смеси органических растворителей.

Назначение

Предназначен для защиты в многослойном комплексном покрытии (грунтовка, эмаль, лак) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше +60°C. Лак ХС-76 рекомендуется применять в сочетании с эмалью ХС-75У серой и грунтовкой ХС-010, ХС-059, ХС-068. Лак ХС-76 в комплексе с грунтовкой ХС-04, ХС-04 «В» используется в виноделии.

**Физико-химические
характеристики**

**Цвет лака по
йодометрической шкале, мг
J₂/100 см³, не темнее**

130

Внешний вид пленки

Однородная глянцевая без
морщин, кратеров, потеков и
посторонних включений

**Условная вязкость по
вискозиметру типа В3-246 с
диаметром сопла 4мм при
температуре (20±0,5)°C, с**

20-30

**Массовая доля нелетучих
веществ, %**

19-23

**Время высыхания при
температуре (20±2)°C до
степени 3, ч, не более**

2

**Твердость пленки, усл.ед., не
менее
по маятниковому прибору М-
3**

0,4
не нормир.

**по маятниковому прибору
ТМЛ**

**Эластичность пленки при
изгибе, мм, не более
Прочность пленки при ударе
по прибору У-1, см, не менее**

1

50

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Подготовка поверхности

Тщательно очистить поверхность от пыли и любых других загрязнений. При нанесении без грунтовки, эмали поверхность обезжиривается ацетоном или растворителем Р-4, Р-4А.

Способ нанесения

Лак наносят на поверхность методом пневматического распыления или безвоздушного распыления без нагрева. Для разбавления лака до рабочей вязкости применяют растворитель Р-4, Р-4А. Расход лака на 3 слоя — 400 г/м2. Сушка каждого слоя 1 час при (20±2)°С.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу — смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua