

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

АС-554
Эмаль флуоресцентная
ТУ 6-10-1020-79

Состав продукта	Эмаль АС-554 представляет собой суспензию флуоресцентного пигмента в растворе акрилового сополимера с целевыми добавками.	
	Эмаль АС-554 дневная флуоресцентная, предназначена для окраски предметов, которым необходима максимальная яркость окрашенных поверхностей при дневном или ультрафиолетовом освещении: самолетов, вертолетов, дорожных знаков, спасательного снаряжения, буев и т.п.	
Назначение		
Физико-механические характеристики	Цвет покрытия	белый, голубой, зеленый, лимонно-желтый, оранжево-желтый, оранжево-красный
	Оттенок	не нормируется
	Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие эмали должно быть ровным, однородным, без посторонних включений
	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с	30–70
	Массовая доля нелетучих веществ, %	33±2
	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	24
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	4
	Стойкость покрытия к воздействию бензина при температуре (20±2) °С	Покрытие должно быть без изменений
	Стабильность флуоресценции при облучении, %, не менее	92,0
	Грязеудержание, %, не более	Не нормируется

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность металлических поверхностей должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалины, других загрязнений до степени очистки не ниже второй по ГОСТ 9.402-2004 (до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина) и обезжирена до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге). Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугунной или стальной дробью (по ГОСТ 11964-81) или абразивными материалами (по ГОСТ 3647-80) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом. Как правило, если степень загрязнения поверхности металла до подготовки не выше первой по табл. 1 ГОСТ 9.402-2004 (наличие тонких слоев минеральных масел, смазочных, смазочно-охлаждающих эмульсий, смешанных с металлической стружкой и пылью, до 2 г/м²) при абразивной струйной очистке поверхности обезжиривание не требуется. Рекомендуется обезжиривание отдельных загрязненных участков. Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной уайт-спиритом (нефрасом), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легколетучих растворителей.

Допускается очистка поверхности с помощью механического электроинструмента.

Подготовка поверхности со следами ржавчины и окалины

В труднодоступных местах поверхностей со сложным рельефом допускается замена механической очистки от продуктов коррозии подготовкой поверхности с использованием состава СФ-1, грунтовок ВЛ-02, ВЛ-023.

Обязательное условие - степень коррозии металла не выше чем указано в табл. 2 ГОСТ 9.402-2004 (поверхность стали начала ржаветь, от нее начинает отслаиваться прокатная окалина, без питтингов). Поверхность по мере возможности зачищают, при этом непрочно держащиеся участки окалины и ржавчины должны быть удалены. Поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге). Для малоответственных изделий допускается нанесение покрытия непосредственно по прочно-держасьей ржавчине толщиной до 100 мкм. Рыхлую ржавчину и загрязнения счищают, поверхность обезжиривают до степени обезжиривания не ниже первой по ГОСТ 9.402-2004 (до отсутствия следов на фильтровальной бумаге).

Условия нанесения

Эмаль АС-554 применяют в комплексном покрытии, состоящим из: одного слоя грунтовки ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77), АК-070 (ГОСТ 25718-83) или АК-069 (ГОСТ 25718-83), двух слоев грунтовки АС-071 (ТУ2313-019-00204151-2000) или эмали АС-599 (ТУ 6-10-849-80) белого цвета, трех слоев эмали АС-554. С целью защиты от выцветания поверхностей, работающих в атмосферных условиях, эмаль АС-554 перекрывают двумя слоями лака АС-528 (ТУ 2313-020-00204151-2000). Система покрытия, нанесенная на окрашенную поверхность, состоящая из двух слоев грунтовки АС-071, трех слоев эмали АС-554 и двух слоев лака АС-528 в условиях умеренного и холодного климата (УХЛ1 по ГОСТ 9.104-79) сохраняет защитные свойства по ГОСТ 9.401-91 до балла АЗ1 и декоративные свойства до балла АД2 в течение не менее 5 лет. Система покрытия с эмалью может быть использована без применения фосфатирующих грунтовок ВЛ-02 (АК-070, АК-069) при условии

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

нанесения на окрашенную и отшлифованную поверхность. Перед применением, эмаль АС-554 тщательно перемешивают, разбавляют разбавителем 667 до рабочей вязкости, затем фильтруют через 2 слоя марли. Эмаль наносят в три слоя. Нанесение: краскораспылителем, кистью, наливом. Расход-120-140 г/м²

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления продукции.