

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.comweb: www.monolit-fort.com.ua**ХС-519 Корабельная эмаль
для защиты от обраствания поверхности**

ТУ У 22595554-12-01

Состав продукта

Эмаль ХС-519 представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы эмали и лака КЧ-0171. Эмаль ХС-519 представляет собой суспензию пигментов и биоцидов в растворе омыленного сополимера хлорвинала с винилацетатом и канифоли в смеси органических растворителей. В качестве биоцидов применяют органические соединения оксидов меди и олова.

Назначение

Предназначена для защиты от обраствания поверхности подводной части судов, эксплуатирующихся в районах с умеренным и тропическим климатом.

**Физико-
механические
характеристики****Цвет**

темно-синий

Внешний вид пленки

ровная поверхность

**Условная вязкость по В3-246 (сопло
диаметром 4 мм) при 20°C ,
с основы эмали эмали**

45-70
50-170

**Содержание нелетучих веществ в основе
эмали, %**

43-50

**Степень перетира основы эмали, не
более, мкм**

70

**Укрывистость высущенной пленки эмали
не более, г/м2**

125

**Продолжительность высыхания эмали
при 20°C до степени 5 , не более, ч**

8

Изгиб пленки ,не более, мм

1

**Прочность пленки при ударе, не менее, Н
х см**

400

Жизнеспособность эмали при 20°C, ч

72

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

е-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность металла должна быть защищена от ржавчины, окалины, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжириена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Очистку проводят пескоструйным, дробеструйным или механическим способом. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью; не допускается использовать для обезжиривания легколетучие растворители.

Условия нанесения

Эмаль наносят на предварительно загрунтованную и окрашенную противокоррозионной эмалью поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления, валиком или кистью при температуре от -10 до +30°C. Расход эмали при нанесении одного слоя составляет 130-145 г\м² при толщине 40-45 мкм. При соблюдении установленной технологии нанесения эмали покрытие на основе эмали ХС-519 в условиях попеременного воздействия воды и атмосферы обеспечивает защиту от обраствания в течении 18 месяцев.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Задача органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua