

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)

***ХС-519 Корабельная эмаль***  
***для защиты от обрастания поверхности***  
**ТУ У 22595554-12-01**

<b>Состав продукта</b>	Эмаль ХС-519 представляет собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы эмали и лака КЧ-0171. Эмаль ХС-519 представляет собой суспензию пигментов и биоцидов в растворе омыленного сополимера хлорвинила с винилацетатом и канифоли в смеси органических растворителей. В качестве биоцидов применяют органические соединения оксидов меди и олова.	
<b>Назначение</b>	Предназначена для защиты от обрастания поверхности подводной части судов, эксплуатирующихся в районах с умеренным и тропическим климатом.	
<b>Физико-механические характеристики</b>	<b>Цвет</b>	темно-синий
	<b>Внешний вид пленки</b>	ровная поверхность
	<b>Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло диаметром 4 мм ) при 20°С , с основы эмали эмали</b>	45-70 50-170
	<b>Содержание нелетучих веществ в основе эмали,%</b>	43-50
	<b>Степень перетира основы эмали,не более,мкм</b>	70
	<b>Укрывистость высушенной пленки эмали не более, г/м2</b>	125
	<b>Продолжительность высыхания эмали при 20°С до степени 5 , не более,ч</b>	8
	<b>Изгиб пленки ,не более, мм</b>	1
	<b>Прочность пленки при ударе, не менее, Н х см</b>	400
	<b>Жизнеспособность эмали при 20°С, ч</b>	72

## ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)

### **Подготовка**

#### **поверхности перед применением**

Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалина, окислов металла и т.п. до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Очистку проводят пескоструйным, дробеструйным или механическим способом. Для обезжиривания поверхность металла протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью; не допускается использовать для обезжиривания легковолетучие растворители.

### **Условия**

#### **нанесения**

Эмаль наносят на предварительно загрунтованную и окрашенную противокоррозионной эмалью поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления, валиком или кистью при температуре от -10 до +30°C. Расход эмали при нанесении одного слоя составляет 130-145 г/м<sup>2</sup> при толщине 40-45 мкм. При соблюдении установленной технологии нанесения эмали покрытие на основе эмали ХС-519 в условиях попеременного воздействия воды и атмосферы обеспечивает защиту от обрастания в течении 18 месяцев.

### **Меры**

#### **безопасности при нанесении ЛКМ**

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.**

**ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)