

**ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)**KO-5102****Эмаль пищевая****ТУ У6-23849235.078-2000****Состав продукта**

Эмаль КО-5102 однокомпонентный лакокрасочный материал, состоящий из суспензии пигментов и наполнителей в высококачественном диэлектрическом лаке с добавлением диспергаторов .

**Назначение**

Эмаль КО-5102 применяют для высококачественного, высокоглянцевого и прочного защитно-декоративного покрытия поверхности бетона, асбокемента, кирпича и металла. Широко применяется эмаль для декоративной отделки зданий и сооружений, что значительно улучшает их внешний вид, и предотвращает разрушение стройматериалов от действия атмосферных осадков и промышленных загрязнителей воздуха. При использовании эмаль образует на металле прочную, эластичную, химически стойкую пленку, что позволяет применять эту смесь для восстановления и корректировки поврежденного эмалированного покрытия на посудохозяйственных изделиях, промышленном оборудовании и бытовых приборах, эксплуатируемых в пределах температур от комнатной до 350°C, поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами. Минздравом Украины эмаль КО-5102 допущена к применению.

**Физико- механические характеристики**

<b>Условная вязкость, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, с</b>	20 - 45
<b>Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее</b>	60
<b>Время высыхания эмалевого покрытия при температуре (18-22)°C, до степени 1, ч, не более</b>	0,5
<b>Время высыхания эмалевого покрытия при температуре (18-22)°C, до степени 3, ч, не более</b>	5
<b>Эластичность эмалевого покрытия при изгибе по шкале гибкости, мм, не более</b>	3
<b>Укрывистость эмалевого покрытия для всех цветов, г/м<sup>2</sup>, не</b>	120

# **ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)

**более**

**Адгезия, баллы, не более**

**2**

**Стойкость покрытия к  
статистическому воздействию  
воды, при температуре 20°C, ч, не  
менее**

**24**

## **Подготовка поверхности перед применением**

1. Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

2. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (песко斯特руйным) методом до степени SA2½ по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

3. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) по п.2, вся остальная поверхность должна быть подготовлена по п.1.

4. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20 % перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью и подготовка поверхности производится как по п.2.

## **Условия нанесения**

Эмаль КО-5102 поставляется готовой к нанесению. Перед нанесением эмаль хорошо перемешать и выдержать 20 минут. После перемешивания и выдержки эмаль готова к употреблению. Жизнеспособность эмали 6-8 часов. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ксилол или сольвент в количестве не более 5% по массе в зависимости от способа нанесения. Допустимая температура нанесения эмали КО-5102 при температуре от +5 до +30°C и влажности не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности не более +30°C. Толщина 1-слойного покрытия 40-70мкм. Сушка между слоями – 4-5 часов. Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы. Расход эмали наносят безвоздушным, пневматическим методом распыления на чистую и сухую поверхность. Допускается окраска кистью и валиком. Расход эмали – 180-220 г/м<sup>2</sup> (практический расход зависит от сплошности окрашиваемой поверхности, квалификации персонала, типа

## **ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)

применяемого окрасочного оборудования). Рабочий инструмент и оборудования после работы промываются ксилолом, или смесевыми растворителями на основе ароматических углеродов.

### **Меры безопасности при нанесении ЛКМ**

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

#### **Защита органов дыхания.**

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**Гарантийный срок хранения компонентов эмали - 6 месяцев со дня изготовления.**