

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

КО-813 Эмаль кремнийорганическая /термостойкая/

ГОСТ 11066-74

Состав продукта	Кремнийорганическая эмаль, состоящая из смеси лака КО-815 – 94 части, и алюминиевой пудрой -6 части.	
Назначение	Предназначена для окраски металлических изделий, длительно работающих при температуре до +500 °С. Может применяться для антикоррозийной защитной окраски паропроводов с перегретым паром, теплопроводов, технологических продуктопроводов, нефтепроводов, газопроводов, металлических дымовых труб, выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей, корпусов и механизмов судов, металлической кровли и металлических конструкций, подвергающихся в процессе монтажа и эксплуатации воздействию температур до +500° С и воздействию агрессивных факторов: минерального масла, нефтепродуктов, солей.	
Физико-механические характеристики	Внешний вид пленки эмали:	после высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную пленку серебристого цвета.
	Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С, сек., по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм:	10-14
	Время высыхания эмали при (150±2)°С, ч, не более:	2
	Эластичность пленки эмали при изгибе, мм, не более:	3
	Прочность плёнки при ударе на приборе У-1, см, при 20±2°С	не менее 35
	После термообработки в течении 3 ч.: при +450...+500°С	не менее 15
	Стойкость пленки эмали к статическому воздействию воды при	не менее 24

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

**температуре (20±5)°С, ч,
Стойкость пленки эмали к
статическому воздействию бензина
при
температуре (20±5)°С, ч,**

не менее 24

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2 - Sa2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) до St3. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20% перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью.

Условия нанесения

Для того, чтобы приготовить красящий состав, смешивают два компонента – лак КО-815 и алюминиевая пудра в пропорции 94 к 6. При этом данную смесь необходимо использовать в течение 8-ми часов с момента приготовления. Если получившаяся эмаль слишком густая, её разбавляют до нужной консистенции ксилолом. На заранее подготовленную, очищенную, обезжиренную и высушенную поверхность при помощи распылителя наносят тщательно перемешанную эмаль. Высыхание покрытой эмалью поверхности происходит в течение 2-х часов после нанесения (при температуре от +18 до +22 °С). Окончательно поверхность высыхает в процессе эксплуатации конструкции при её нагреве. После окончания всех работ всё оборудование очищают при помощи толуола, ксилола или других растворителей. В противном случае, эмаль засохнет и придётся очищать механически.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.