

ООО «МОНОЛИТФОРТ»
Тел./факс: +38 (044) 364-72-29
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua

КО-811 Эмаль кремнийорганическая
/термостойкая
ГОСТ 11066-74

Состав продукта	Термостойкая кремнийорганическая эмаль, представляющие собой смесь лаков КО-85 – 100 массовых части и алюминиевой пудры – 5 части.	
Назначение	Предназначена для защитной (антикоррозионной) окраски металлического оборудования, нефте-, газо-, паропроводов, печей для сжигания отходов, а также эмаль КО - 814 применяется для окраски выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых длительное время в условиях агрессивной среды и при температуре до +400°C.	
Физико-механические характеристики	Внешний вид пленки эмали:	после высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную пленку серебристого цвета.
	Условная вязкость при температуре (20±0,5)°C, сек., по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм:	12-18
	Время высыхания эмали при (150±2)°C, ч, не более:	2
	Эластичность пленки эмали при изгибе, мм, не более:	3
	Прочность плёнки при ударе на приборе У-1, см, после термообработки в течении 3 ч.: при 330-350°C	не менее 50
	Стойкость пленки эмали к статическому воздействию воды при температуре (20±5)°C, ч	не менее 24
	Стойкость пленки эмали к статическому воздействию бензина при	не менее 24

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.comweb: www.monolit-fort.com.ua**температуре (20±5)°С, ч,****Подготовка
поверхности перед
применением**

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2 - Sa2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) до St3. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20% перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью.

Условия нанесения

Готовая эмаль КО-814 – может наноситься на поверхность краскораспылителем, валиком, кистью или окунанием. Перед применением эмаль КО-814 необходимо тщательно перемешать до полного исчезновения осадка. Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и поверхности, на которую будут наноситься Эмаль КО-814 в пределах температур: от -30 °С до +400 °С. Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями 0,5-2,0 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Разбавитель: ксилол. Сушка КО-814 при температуре (20±5) °С не более 3 часов. При эксплуатации покрытия в агрессивной среде (минеральное масло, бензин, солевой туман) рекомендуется термозакалка покрытия при температуре 250-400 °С в течении 15-20 минут. Оптимальная толщина высохшего покрытия на изделиях, эксплуатируемых в условиях повышенных (400-500) °С температур должна составлять 30-40 мкм при расходе эмали 50-80 г/м². Толщина высохшего покрытия на поверхностях, эксплуатируемых в атмосферных при повышенной влажности и температурах до 100 °С, составляет 40-50 мкм при расходе эмали 80-100г/м² в один слой, рекомендуем два.

Меры безопасности

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

при нанесении ЛКМ

требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.