

**ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)**KO-83 Эмаль кремнийорганическая****/термостойкая/****ГОСТ 23123-78****Состав продукта**

Термостойкая кремнийорганическая эмаль, представляющие двухкомпонентную систему состоящую из смеси растворов кремнийорганического лака КО-915, полибутилметакрилатной смолы БМК-5 и эпоксидной смолы Э-41 в органических растворителях с алюминиевой пудрой (20%).

**Назначение**

Предназначается для окраски металлических изделий, оборудования, деталей автомобилей, работающих в условиях агрессивной среды от -50 °C до + 400 °C.

**Физико- механические характеристики**

**Внешний вид пленки эмали:** однородная гладкая поверхность без посторонних включений

<b>Условная вязкость лака-основы при температуре 20±0,5 °C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм:</b>	12-15
<b>Массовая доля нелетучих веществ лака основы, %:</b>	20-26
<b>Время высыхания при температуре (175±5) °C до степени 3, ч, не более:</b>	2
<b>Прочность покрытия при ударе, см, не менее:</b>	50
<b>Адгезия покрытия, баллы, не более:</b>	1
<b>Стойкость плёнки эмали при температуре (20±2)°C к статистическому воздействию воды, ч, не менее:</b>	24
<b>Термостойкость пленки эмали при температуре (420±2)°C, ч., не менее:</b>	10

**Подготовка  
поверхности перед**

Поверхность очищают от загрязнения, ржавчины, окалины, непрочно держащего старого покрытия и обезжиривают.

## **ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)

### **применением**

Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксиолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2 - SA2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20%, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру).

### **Условия нанесения**

Для окраски металла эмаль КО-83 тщательно перемешать, нанести на предварительно очищенную поверхность кистью, валиком или краскораспылителем в 1-2 слоя при температуре (20+2) °C. Разбавитель до рабочей вязкости: ксиол. Расход эмали при однослойном покрытии – 80-160 г/м<sup>2</sup>. Рекомендуем применять два слоя покраски.

### **Меры безопасности при нанесении ЛКМ**

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

**ООО «МОНОЛИТФОРТ»**

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: [monolit.fort@gmail.com](mailto:monolit.fort@gmail.com)

web: [www.monolit-fort.com.ua](http://www.monolit-fort.com.ua)

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

**Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.**