

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

КО-83 Эмаль кремнийорганическая

/термостойкая/

ГОСТ 23123-78

| | | | |
|---|--|--|-------|
| Состав продукта | Термостойкая кремнийорганическая эмаль, представляющие двухкомпонентную систему состоящую из смеси растворов кремнийорганического лака КО-915, полибутилметакрилатной смолы БМК-5 и эпоксидной смолы Э-41 в органических растворителях с алюминиевой пудрой (20%). | | |
| Назначение | Предназначается для окраски металлических изделий, оборудования, деталей автомобилей, работающих в условиях агрессивной среды от -50 °С до + 400 °С. | | |
| Физико-механические характеристики | Внешний вид пленки эмали: | однородная гладкая поверхность без посторонних включений | |
| | Условная вязкость лака-основы при температуре 20±0,5 °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм: | | 12-15 |
| | Массовая доля нелетучих веществ лака основы, %: | | 20-26 |
| | Время высыхания при температуре (175±5) °С до степени 3, ч, не более: | | 2 |
| | Прочность покрытия при ударе, см, не менее: | | 50 |
| | Адгезия покрытия, баллы, не более: | | 1 |
| | Стойкость плёнки эмали при температуре (20±2)°С к статистическому воздействию воды, ч, не менее: | | 24 |
| | Термостойкость пленки эмали при температуре (420±2)°С, ч., не менее: | | 10 |
| Подготовка поверхности перед | Поверхность очищают от загрязнения, ржавчины, окалины, непрочного держащего старого покрытия и обезжиривают. | | |

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

применением

Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени SA2 - SA2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию. В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20%, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру).

Условия нанесения

Для окраски металла эмаль КО-83 тщательно перемешать, нанести на предварительно очищенную поверхность кистью, валиком или краскораспылителем в 1-2 слоя при температуре (20±2) °С.

Разбавитель до рабочей вязкости: ксилол.

Расход эмали при однослойном покрытии – 80-160 г/м².

Рекомендуем применять два слоя покраски.

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.