

ООО «МОНОЛИТФОРТ»
Тел./факс: +38 (044) 364-72-29
e-mail: monolit.fort@gmail.com
web: www.monolit-fort.com.ua

КО-84 Эмаль кремнийорганическая /термостойкая/

ГОСТ 22564-77

Состав продукта	Эмаль КО-84 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей в растворе кремнийорганического лака и бутилметакрилатной смолы в органических растворителях.	
Назначение	Предназначена для покрытия проводов, кабелей, эксплуатируемых при температуре от -60°C до +250 °C, для окрашивания изделий из стали и алюминиевых сплавов подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур до +300°C, а также для нанесения маркировочных знаков.	
Физико-механические характеристики	Внешний вид пленки эмали:	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, оспин и посторонних включений.
	Цвет пленки эмали	Белый, черный, красный, синий, голубой
	Условная вязкость эмали при температуре (20±0,5) °C, сек., по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм:	14-22
	Массовая доля нелетучих веществ эмали, %:	30-34
	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °C, ч, не более:	2,0
	Эластичность пленки эмали при изгибе, мм, не более	1
	Твердость пленки эмали по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее, для эмалей:	0,5
	- белой	0,45 0,4

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

- красной, голубой

- синей, черной

Термостойкость пленки эмали при температуре (+300±10) °С, ч, не менее 5

Стойкость пленки эмали к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее 24

Стойкость пленки эмали к статическому воздействию бензина (нефраса) при (20±2) °С, ч, не менее 2

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2 - Sa2,5 по международному стандарту ISO 8501-1:1988.

В случае, если ранее нанесенное покрытие прочное, без коррозионных повреждений и процент его разрушения менее 20, необходимо использовать частичную обработку (в местах отсутствия покрытия, захватывая прилегающие к ним участки на 15-20 см по периметру) до St3. В случае если старое (ранее нанесенное) покрытие имеет толщину более 0,5 мкм или оно разрушилось более чем на 20% перед окраской такое покрытие должно быть удалено полностью.

Условия нанесения

Разбавление эмалей и доведение до рабочей вязкости производят растворителями ксилолом, толуолом по ГОСТ 7827-74.

Подготовленная к нанесению эмаль наносится краскораспылителем (пневматическое или безвоздушное). При пульверизации диаметр сопла должен быть 1,8-2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30°C до +40°C. Металлические поверхности окрашиваются в два перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями "до отлипа" 0,5-1,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха, время окончательной сушки 2 часа. Толщина высохшего покрытия должна составлять 25-35 мкм. Расход эмали на однослойное покрытие - 110 - 150 г/м².

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не

ООО «МОНОЛИТФОРТ»

Тел./факс: +38 (044) 364-72-29

e-mail: monolit.fort@gmail.com

web: www.monolit-fort.com.ua

должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу – смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения эмали – 12 месяцев со дня изготовления.